Hightextra lisse turquoise

- Pauvre en peluche
- Sans silicone
- Résiste aux acides et solvants

FORMATS D'EMBALLAGE -









FORMAT À PLAT

BOBINE

BOBINE EN BOÎTE DISTRIBUTRICE

PLIÉ EN 2



ENCHEVÊTRÉ



MÉTHODE DE PRODUCTION

Spunlace



COMPOSITION

Pulpe de bois - Polyester



POIDS

± 75 g/m²



CERTIFIÉ CONTACT ALIMENTAIRE

APPLICATIONS -









AVIATION

AUTOMOBILE

MÉDICALE

ALIMENTAIRE



INDUSTRIE





PHARMACIE & COSMÉTIQUE



IMPRESSION

COULEURS



Turquois

ECOLINE

Hightextra lisse blanc

- Pauvre en peluche
- Résiste aux acides et solvants
- Résistant au chlore
- Sans silicone

FORMATS D'EMBALLAGE -









FORMAT À PLAT

BOBINE

BOBINE EN BOÎTE DISTRIBUTRICE

PLIÉ EN





PLIÉ EN N

ENCHEVÊTRÉ



MÉTHODE DE PRODUCTION

Spunlace







APPLICATIONS -



AVIATION

AUTOMOBILE

MÉDICAL

ALIMENTAIRE



COMPOSITION

Pulpe de bois - Polyester



POIDS

± 68 g/m²



INDUSTRIE



PHARMACIE & COSMÉTIQUE

COULEURS —



CERTIFIÉ CONTACT ALIMENTAIRE

Blan

ECOLINE

Let's clear it up!

2018/02/05_FR_V1

www.ecoline.be

Hightextra lisse léger blanc

- Pauvre en peluche
- Résiste aux acides et solvants
- Résistant au chlore
- Sans silicone

FORMATS D'EMBALLAGE -





PLIÉ EN Z

PLIÉ EN N



MÉTHODE DE PRODUCTION

Spunlace



COMPOSITION

Pulpe de bois - Polyester



POIDS

± 51 g/m²



CERTIFIÉ CONTACT ALIMENTAIRE











AVIATION

AUTOMOBILE

MÉDICAL

ALIMENTAIRE



INDUSTRIE





PHARMACIE & COSMÉTIQUE

COULEURS -



Blan

ECOLINE

www.ecoline.be

2018/02/05_FR_V1